



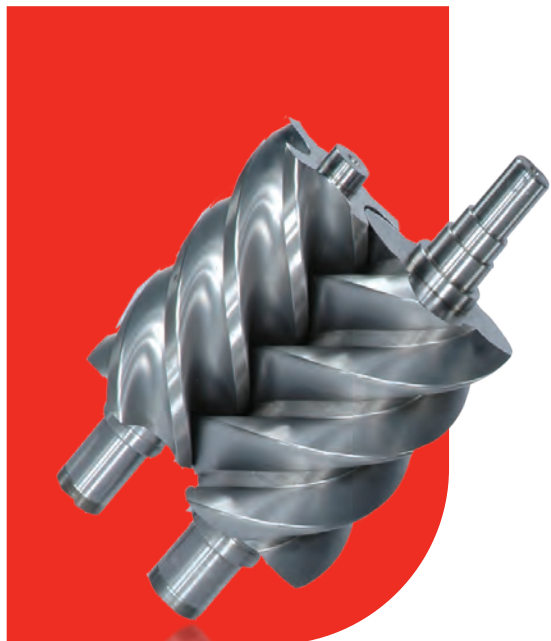
COMPRESSEURS MOBILES

PUISSANT + COMPACT

Distribué par

BLOC COMPRESSEUR ENTIÈREMENT CONÇU ET FABRIQUÉ PAR ELGi

Fournir des services de classe mondiale Solutions pour l'air comprimé



Pour alimenter un portefeuille de plus de 400 produits, ELGi dispose d'installations de fabrication de pointe en Inde, en Italie et aux États-Unis. Grâce à une technologie interne, les compresseurs d'air ELGi sont conçus pour offrir un temps de fonctionnement et une fiabilité maximale à un faible coût total de possession.

ELGi, l'un des principaux fabricants mondiaux de compresseurs d'air, avec 2 millions d'installations dans 100 pays, a remporté le très convoité prix Deming 2019 pour l'application soutenue et l'effet de levier du TQM (Total Quality Management) dans l'ensemble de l'organisation.

ELGi®

**REMPORTE LE PRESTIGIEUX
PRIX DEMING**

Le prix Deming est l'une des plus hautes distinctions au monde dans le domaine de la gestion de la qualité totale (TQM). Depuis sa création en 1951, le prix Deming n'a été décerné qu'à 251 organisations dans le monde. ELGi est le premier fabricant de compresseurs d'air industriels mondialement établi en dehors du Japon à remporter ce prix prestigieux en plus de 60 ans.

COMPRESSEURS MOBILES**GP35FP**
35CFM**GP75**
75CFM**D90KA**
90CFM**D185T4F**
185CFM**DS185T4F**
185CFM**D300T4F**
290CFM**D400T4F**
375CFM**D425T4F**
425CFM**D800T4F**
800CFM

GP35FP

PUISSANT + COMPACT



Le GP35FP est spécialement conçu pour répondre aux besoins des professionnels du soufflage de câbles à fibres optiques. L'air comprimé a toujours joué un rôle de premier plan dans la construction de l'avenir.



- › Garantie Bloc Compresseur 5 ans/heure illimitée
- › Deux refroidisseurs d'air intégrés et un séparateur d'humidité pour une meilleure efficacité énergétique afin de réduire la température de l'air de service à la température ambiante + 3,6 F
- › Moteur à gaz Vanguard 23 CV avec démarrage électrique et démarreur à rappel
- › Produit 35 cfm à 218 psi, parfait pour l'installation de câbles en fibre optique
- › Une option de patin est disponible pour l'installation sur un camion utilitaire ou une remorque.

OPTIONS

Support de patin | Option basse pression (100 ou 160 psi) | Kits d'entretien 50 heures et 500 heures

GP35FP DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR	
Pression de fonctionnement	218 psi
Débit d'Air Libre	35 cfm
Pression de service minimale	73 psi
Système d'entraînement moteur-bloc compresseur	Entraînement par courroie
Température de sortie de l'air	Température ambiante +3,6°F
Capacité de refroidissement de l'huile	1.33 gal
Vannes de sortie	1 x 3/4"
Capacité de la batterie	12V 45Ah 330A
Capacité du réservoir de carburant	3,9 gal
Consommation de carburant	1,7 gph
Dimensions avec le train de roulement	L-51" W-34" H-50"
Dimensions avec configuration des patins	L-51" W-34" H-50"
Poids à sec avec train roulant	700 lbs
Poids à sec avec configuration des patins	700 lbs
MOTEUR À ESSENCE	
Marque du moteur	Vanguard
Type de moteur	3864
Système de moteur	4 temps
Déplacement	627 cc
Nombre de cylindres	2
Aspiration	Naturelle
Puissance maximale du moteur à 3600 tr/min	23 CV
Vitesse maximale du moteur	3600 RPM
Vitesse minimale du moteur	2000 RPM
Système de refroidissement	Air
Capacité du système de refroidissement	0.38 gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	0,375 gal
Température ambiante maximale	115°F
Température de travail minimale	14°F

SERVICE + SUPPORT

- > Garantie ELGi Bloc Compresseur 5 ans / heures illimitées
- > Garantie machine complète de 1 an / 2000 heures
- > Garantie moteur limitée Vanguard Commercial de 3 ans/heures illimitées

GP75

PUISSANT + COMPACT



Un compresseur d'air compact de 100 psi qui peut aller n'importe où et faire tout, de la purge des conduits d'arrosage à l'alimentation d'outils pneumatiques. Vous trouverez dans la conception compacte du GP75 une source d'énergie précieuse.



- › Garantie Bloc Compresseur 5 ans/heure illimitée
- › Alimenté par le moteur à essence fiable Honda GX690 de 22 ch.
- › Une poignée rétractable et des roues permettent au GP75 d'être facilement manœuvré par une seule personne.
- › Disponible en configuration sur patins pour une installation sur camion
- › La conception fermée optimise le flux d'air pour le refroidissement tout en protégeant les composants internes.
- › Choisissez le système haute pression en option et utilisez le GP75 dans encore plus d'applications

OPTIONS

Option haute pression (160 ou 218 psi) | Support de patin | Kits d'entretien 50 heures et 500 heures. .

GP75 DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR	
Pression de fonctionnement	100 psi
Débit d'Air Libre	75 cfm
Pression de service minimale	73 psi
Système d'entraînement moteur-bloc compresseur	Entraînement par courroie
Capacité de refroidissement de l'huile	1.33 gal
Vannes de sortie	1 x 3/4"
Capacité de la batterie	12V 45ah 330A
Capacité du réservoir de carburant	3,9 gal
Consommation de carburant	1,7 gph
Dimensions avec le train de roulement	L-51" W-34" H-50"
Dimensions avec configuration des patins	L-51" W-34" H-50"
Poids à sec avec train roulant	650 lbs
Poids à sec avec configuration des patins	650 lbs
MOTEUR À ESSENCE	
Marque du moteur	Vanguard
Type de moteur	3864
Système de moteur	4 temps
Déplacement	627 cc
Nombre de cylindres	2
Aspiration	Naturelle
Puissance maximale du moteur à 3400 tr/min	23 CV
Vitesse maximale du moteur	3600 RPM
Vitesse minimale du moteur	2000 RPM
Système de refroidissement	Air
Capacité du système de refroidissement	0.38 gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	0,375 gal
Température ambiante maximale	115°F
Température de travail minimale	14°F

SERVICE + SUPPORT

- > Garantie ELGi Bloc Compresseur 5 ans / heures illimitées
- > Garantie machine complète de 1 an / 2000 heures
- > Garantie moteur Honda de 3 ans / nombre d'heures illimité

GP90KA

PUISSANT + COMPACT



Le D90KA est conçu pour travailler aussi dur que vous. Ce compresseur d'air 90cfm/100psi possède plus de caractéristiques standard que les autres modèles de sa catégorie. Il n'est pas nécessaire de sacrifier les performances pour avoir un compresseur plus petit.

- Garantie Bloc Compresseur 5 ans/heure illimitée
- Construit pour durer avec un boîtier métallique, des commandes conviviales et un mécanisme de fonctionnement fiable.
- Le seul compresseur 90cfm/100psi à offrir une boîte à outils standard
- Le moteur diesel D1105 T4F de Kubota est le cheval de bataille fiable de l'industrie de la construction, et alimente le D90KA
- La conception ouverte de l'auvent permet d'accéder facilement aux filtres et au refroidisseur surdimensionné pour le nettoyage.

OPTIONS

Ensemble pour temps froid | Enrouleur de tuyau | Support de patin | Télématicque |
Kits d'entretien 50 heures et 500 heures

GP90KA DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR	
Pression de fonctionnement	100 psi
Débit d'Air Libre	90 cfm
Pression de service minimale	73 psi
Système d'entraînement moteur-bloc compresseur	Entraînement par courroie
Capacité de refroidissement de l'huile	1,59 gal
Vannes de sortie	2 x 3/4"
Capacité de la batterie	12V 74Ah 680A
Capacité du réservoir de carburant	7,9 gal
Consommation de carburant	1 gph
Dimensions avec le train de roulement	L-112" W-56" H-49"
Dimensions avec configuration des patins	L-69" W-43" H-53"
Poids à sec avec train roulant	1 600 lbs
Poids à sec avec configuration des patins	1 450 lbs
MOTEUR DIESEL	
Marque du moteur	KUBOTA
Type de moteur	D1105
Système de moteur	4 temps - Injection directe en ligne
Déplacement	1123 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Naturelle
Puissance maximale du moteur à 3000 tr/min	24,8 CV
Vitesse maximale du moteur	3000 RPM
Vitesse minimale du moteur	1900 RPM
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	1,05 gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	1,35gal
Température ambiante maximale	122°F
Température de travail minimale	140°F

SERVICE + SUPPORT

- > Garantie ELGi Bloc Compresseur 5 ans / heures illimitées
- > Garantie machine complète de 1 an / 2000 heures
- > Garantie du moteur Kubota de 2 ans / 4000 heures

D185T4F

PUISSANT + COMPACT



Le compresseur d'air polyvalent D185T4F permet de réaliser tous les travaux. Le D185T4F est conçu pour que vous puissiez effectuer vos travaux avec les bons outils. La combinaison des caractéristiques standard et optionnelles fait du D185T4F la bonne machine pour toutes les applications.



- › Garantie Bloc Compresseur 5 ans/heure illimitée
- › Le boîtier métallique résiste aux bosses et à la décoloration, et protège les principaux composants des risques du chantier.
- › Le contrôleur DeepSea offre un contrôle flexible avec surveillance et protection intégrées
- › Le système intelligent de démarrage et d'arrêt évite les démarrages à froid et les retours de flamme.
- › Le moteur silencieux et efficace de Kohler fonctionne sans DPF
- › La boîte à outils standard est positionnée de manière à pouvoir placer et retirer facilement les accessoires.
- › Le système de double pression en option vous permet de travailler sur des applications nécessitant une pression de 150 psi.

OPTIONS

Système à double pression | Enrouleur de tuyau | Ensemble temps froid | Télématicque | Support de patins
| Refroidisseur Kits d'entretien 50 heures et 500 heures

GP185T4F DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR	
Pression de fonctionnement	100 psi (150 psi avec l'option double pression)
Débit d'Air Libre	185 cfm (150 cfm avec l'option double pression)
Pression de service minimale	73 psi
Système d'entraînement moteur-bloc compresseur	Entraînement direct
Capacité de refroidissement de l'huile	2,75 gal
Vannes de sortie	2 x 3/4"
Capacité de la batterie	12V 100Ah 790A
Capacité du réservoir de carburant	23 gal
Consommation de carburant	1,6 gph
Dimensions avec le train de roulement	L-124" W-53" H-54"
Dimensions avec configuration des patins	L-84" W-47" H-52"
Poids à sec avec train roulant	2 160 lbs
Poids à sec avec configuration des patins	2 256 lbs
MOTEUR DIESEL	
Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 1903 TCR
Système de moteur	4 temps - rampe commune haute pression
Déplacement	1903 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Refroidisseur intermédiaire turbo
Puissance maximale du moteur à 2600 tr/min	49 CV
Vitesse maximale du moteur	2600 tr/min
Vitesse minimale du moteur	1700 tr/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	3,70 gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	2,57 gal
Température ambiante maximale	122°F
Température de travail minimale	140°F

SERVICE + SUPPORT

- > Garantie ELGi Bloc Compresseur 5 ans / heures illimitées
- > Garantie machine complète de 1 an / 2000 heures
- > Garantie du moteur Kohler de 3 ans / 2 000 heures

DS185T4F

PUISSANT + COMPACT



Gagner de l'espace sans sacrifier la performance. L'empreinte au sol du compresseur DS185T4F est 23% plus petite que celle des modèles concurrents.



- › Garantie Bloc Compresseur 5 ans/heure illimitée
- › Le verrouillage des portes et des drains centraux côté trottoir facilitent les contrôles quotidiens et l'entretien préventif
- › L'empreinte de 33" X 68" est 23% plus petite que celle de la concurrence.
- › Le système intelligent de démarrage et d'arrêt évite les démarrages à froid et les retours de flamme.
- › Le moteur silencieux et efficace de Kohler fonctionne sans DPF
- › Le contrôleur DeepSea offre un contrôle flexible avec surveillance et protection intégrées
- › Contrôles et vannes de service sur le côté trottoir pour un fonctionnement sécuritaire

OPTIONS

Ensemble temps froid | Télématicque | Kits d'entretien 50 heures et 500 heures

DS185T4F DONNÉES TECHNIQUES

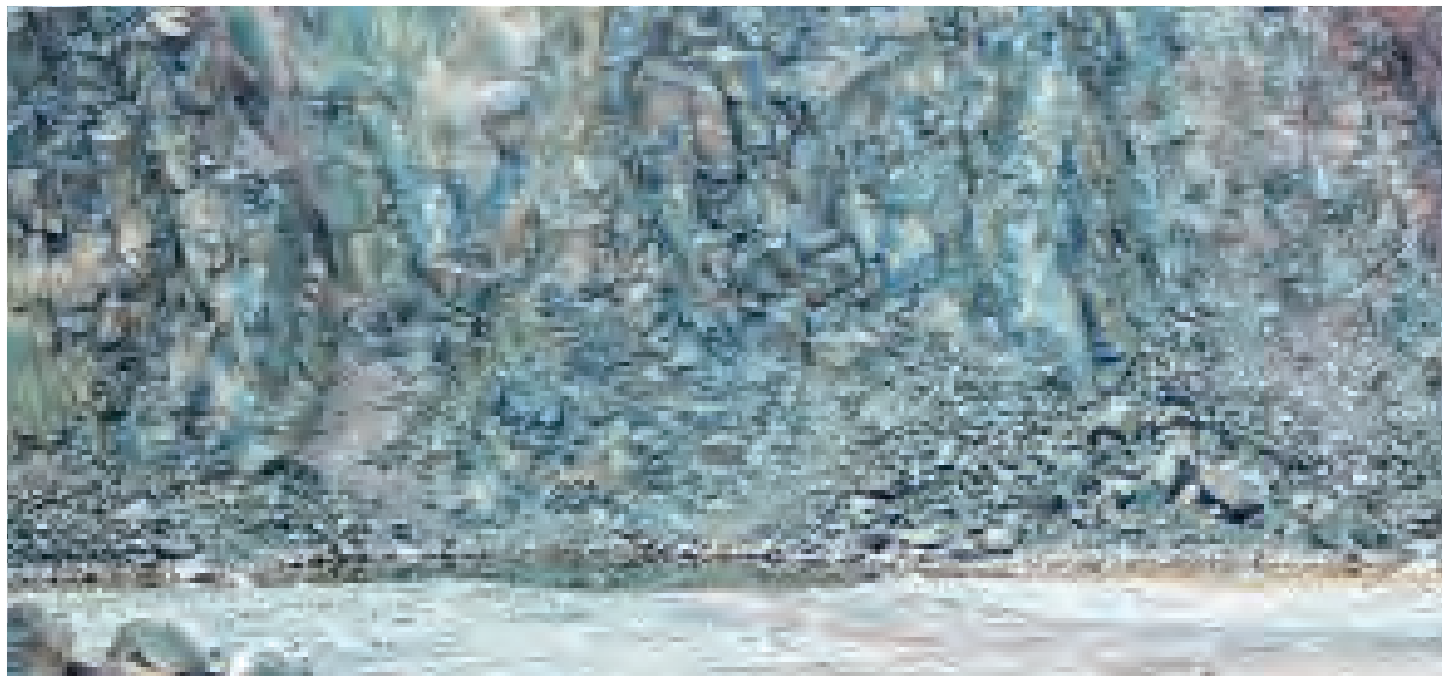
COMPRESSEUR	
Pression de fonctionnement	100 psi
Débit d'Air Libre	185 cfm
Pression de service minimale	73 psi
Système d'entraînement moteur-bloc compresseur	Entraînement direct
Capacité de refroidissement de l'huile	2,83 gal
Vannes de sortie	2 X 3/4"
Capacité de la batterie	12V 100Ah 790A
Capacité du réservoir de carburant	23 gal
Consommation de carburant	1,7 gph
Dimensions	L-79" W-36" H-54"
Poids à sec	2 100 lbs
MOTEUR DIESEL	
Marque du moteur	Kohler
Type de moteur	KDI 1903 TCR
Système de moteur	4 temps - rampe commune haute pression
Déplacement	1903 cc
Nombre de cylindres	3
Aspiration	Refroidisseur intermédiaire turbo
Puissance maximale du moteur à 2600 tr/min	49 CV
Vitesse maximale du moteur	2600 tr/min
Vitesse minimale du moteur	1700 tr/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	3,70 gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	2,57 gal
Température ambiante maximale	122°F
Température de travail minimale	140°F

SERVICE + SUPPORT

- > Garantie ELGi Bloc Compresseur 5 ans / heures illimitées
- > Garantie machine complète de 1 an / 2000 heures
- > Garantie moteur Kohler 3 ans / 2 000 heures

D300T4F

PUISSANT + COMPACT



Le D300T4F offre un retour sur investissement plus rapide et un coût total de possession réduit. Grâce à son moteur Powerfill équipé d'un système T4F sans entretien, le D300T4F passera plus de temps à générer des revenus dans une large gamme d'applications



- › Garantie Bloc Compresseur 5 ans/heure illimitée
- › Le moteur de 74 CV et le système à double pression permettent d'utiliser le D300 sur des chantiers où l'on utilise traditionnellement des compresseurs plus puissants.
- › Le moteur silencieux et efficace de Kohler fonctionne sans DEF ni DPF.
- › Construit pour durer avec un boîtier métallique, des commandes conviviales et un mécanisme de fonctionnement fiable.
- › Le système Start/Stop intelligent évite les démarrages à froid et les retours de flamme.
- › La conception ouverte de l'auvent permet d'accéder facilement aux filtres et aux refroidisseurs surdimensionnés pour un nettoyage rapide.

OPTIONS

Système à double pression | Ensemble pour temps froid | Support de patins | Télémétrie |
Enrouleur de tuyau | Refroidisseur Kits d'entretien 50 heures et 500 heures

D300T4F DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR	
Pression de fonctionnement	100 psi (150 psi avec l'option double pression)
Débit d'Air Libre	290 cfm (230 cfm avec l'option double pression)
Pression de service minimale	73 psi
Système d'entraînement moteur-bloc compresseur	Entraînement direct
Capacité de refroidissement de l'huile	4,27 gal
Vannes de sortie	2 X 3/4" + 1 X 1"
Capacité de la batterie	12V 132Ah 950A
Capacité du réservoir de carburant	24 gal
Consommation de carburant	2,45 gph
Dimensions avec le train de roulement	L-144" W-76" H-67"
Dimensions avec configuration des patins	L-86" W-56" H-64"
Poids à sec avec train roulant	3 395 lbs
Poids à sec avec configuration des patins	3 395 lbs
MOTEUR DIESEL	
Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 2504 TCR
Système de moteur	4 temps - rampe commune haute pression
Déplacement	2482 cc
Nombre de cylindres	4
Aspiration	Refroidisseur intermédiaire turbo
Puissance maximale du moteur à 2600 tr/min	73,6 CV
Vitesse maximale du moteur	2600 tr/min
Vitesse minimale du moteur	1600 tr/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	4,46 gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	2,64 gal
Température ambiante maximale	122°F
Température de travail minimale	140°F

SERVICE + SUPPORT

- > Garantie ELGi Bloc Compresseur 5 ans / heures illimitées
- > Garantie machine complète de 1 an / 2000 heures
- > Garantie du moteur Kohler de 3 ans / 2000 heures

D400T4F

PUISSANT + COMPACT



Maximisez votre productivité avec le compresseur d'air à double pression D400T4F. Vous obtiendrez plus de travail en travaillant à 100psi et 150psi, avec une durée de fonctionnement plus longue et un contrôleur numérique.

- › Garantie Bloc Compresseur 5 ans/heure illimitée
 - › Les prises de service 2 X 3/4" et 1 X 2" sont placées à l'arrière de la machine pour la sécurité de l'opérateur.
 - › Le système intelligent de démarrage/arrêt évite les démarrages à froid et les retours de flamme.
 - › Le moteur Cummins, silencieux et efficace, offre une autonomie de 11 heures.
 - › Les grandes portes à double battant situées de part et d'autre du D400T4F permettent d'accéder facilement aux filtres et
 - › les refroidisseurs surdimensionnés pour un nettoyage rapide
- Le contrôleur Murphy offre un contrôle flexible avec surveillance et protection intégrées

OPTIONS

Refroidisseur | Ensemble pour temps froid | Support de patins | Télématic | Kits d'entretien 50 heures et 500 heures

D400T4F DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Pression de fonctionnement	100 psi - 150 psi Commutable
Débit d'Air Libre	375 cfm
Pression de service minimale	73 psi
Système d'entraînement moteur-bloc compresseur	Entraînement direct
Capacité de refroidissement de l'huile	7,79 gal
Vannes de sortie	2 X 3/4" + 1 X 2"
Capacité de la batterie	2 X 12V 74Ah 680A
Capacité du réservoir de carburant	53 gal
Consommation de carburant	4 gph
Dimensions avec le train de roulement	L-168" W-76" H-78"
Dimensions avec configuration des patins	L-112" W-54" H-72"
Poids à sec avec train roulant	4 950 lbs
Poids à sec avec configuration des patins	4 345 lbs

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	CUMMINS
Type de moteur	QSF 3.8
Système de moteur	4 temps - rampe commune haute pression
Déplacement	3800 cc
Nombre de cylindres	4
Aspiration	Refroidisseur intermédiaire turbo
Puissance maximale du moteur à 2200 tr/min	130 CV
Vitesse maximale du moteur	2200 tr/min
Vitesse minimale du moteur	1200 tr/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	5,81 gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	4,12 gal
Température ambiante maximale	122°F
Température de travail minimale	140°F

SERVICE + SUPPORT

- > Garantie ELGi Bloc Compresseur 5 ans / heures illimitées
- > Garantie machine complète de 1 an / 2000 heures
- > Garantie 2 ans / 2000 heures sur le moteur Cummins

D425T4F

PUISSANT + COMPACT



Maximisez votre productivité avec le compresseur d'air D425T4F. Vous ferez plus de travail grâce aux multiples vannes d'entretien du D425T4F, à son temps de fonctionnement plus long et à son contrôleur numérique.

- › Garantie Bloc Compresseur 5 ans/heure illimitée
- › Les prises de service 2 X 3/4" et 1 X 2" sont placées à l'arrière de la machine pour la sécurité de l'opérateur.
- › Le système intelligent de démarrage et d'arrêt évite les démarrages à froid et les retours de flamme.
- › Le moteur Cummins, silencieux et efficace, offre une autonomie de 11 heures.
- › Les grandes portes à double battant situées de chaque côté du D425T4F permettent d'accéder facilement aux filtres et aux refroidisseurs surdimensionnés pour un nettoyage rapide
- › Le contrôleur Murphy offre un contrôle flexible avec surveillance et protection intégrées

OPTIONS

Refroidisseur | Ensemble pour temps froid | Support de patins | Télématic | Kits d'entretien 50 heures et 500 heures

D425T4F DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Pression de fonctionnement	100 psi
Débit d'Air Libre	425 cfm
Pression de service minimale	73 psi
Système d'entraînement moteur-bloc compresseur	Entraînement direct
Capacité de refroidissement de l'huile	7,79 gal
Vannes de sortie	2 x 3/4" + 1 x 2"
Capacité de la batterie	2 X 12V 74Ah 680A
Capacité du réservoir de carburant	53 gal
Consommation de carburant	4 gph
Dimensions avec le train de roulement	L-168" W-76" H-78"
Dimensions avec configuration des patins	L-112" W-54" H-72"
Poids à sec avec train roulant	4 950 lbs
Poids à sec avec configuration des patins	4 345 lbs

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	CUMMINS
Type de moteur	QSF 3.8
Système de moteur	4 temps - rampe commune haute pression
Déplacement	3800 cc
Nombre de cylindres	4
Aspiration	Refroidisseur intermédiaire turbo
Puissance maximale du moteur à 2200 tr/min	130 CV
Vitesse maximale du moteur	2200 tr/min
Vitesse minimale du moteur	1200 tr/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	5,81 gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	4,12 gal
Température ambiante maximale	122°F
Température de travail minimale	140°F

SERVICE + SUPPORT

- > Garantie ELGi Bloc Compresseur 5 ans / heures illimitées
- > Garantie machine complète de 1 an / 2000 heures
- > Garantie 2 ans / 2000 heures sur le moteur Cummins

D800T4F

PUISSANT + COMPACT



Le D800T4F fait le travail, que vous l'utilisiez pour le sablage abrasif, le soutien industriel ou les travaux d'utilité publique. Le puissant moteur FPT et le bloc compresseur efficace d'ELGi réduisent les coûts de possession.

- › Garantie Bloc Compresseur 5 ans/heure illimitée
- › Propulsé par un moteur diesel turbocompressé FPT 67 Tier 4 Final
- › Fonctionne à 150psi / 800cfm
- › Le système intelligent de démarrage et d'arrêt évite les démarrages à froid et les retours de flamme.
- › 3 vannes de service 3/4" et 1 vanne de service 2" vous offrent la flexibilité nécessaire pour faire face à n'importe quel travail.
- › Les essieux tandem avec freins électriques assurent un remorquage sûr et fiable
- › Le contrôleur Murphy offre un contrôle flexible avec surveillance et protection intégrées

OPTIONS

Refroidisseur | Ensemble pour temps froid | Support de patins | Télématic | Kits d'entretien 50 heures et 500 heures

D800T4F DONNÉES TECHNIQUES

COMPRESSEUR

Pression de fonctionnement	150 psi
Débit d'Air Libre	800 cfm
Pression de service minimale	73 psi
Système d'entraînement moteur-bloc compresseur	Entraînement direct
Capacité de refroidissement de l'huile	14,52 gal.
Vannes de sortie	3 X 3/4" + 1 x 2"
Capacité de la batterie	2 X 12V 132Ah 950A
Capacité du réservoir de carburant	100 gal
Consommation de carburant	8,7 gph
Dimensions avec le train de roulement	L-201" W-77" H-93"
Dimensions avec configuration des patins	L-158" W-77" H-93"
Poids à sec avec train roulant	10 000 lbs
Poids à sec avec configuration des patins	8 175 lbs

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	FPT
Type de moteur	NEF 67
Système de moteur	4 temps - rampe commune haute pression
Déplacement	6700 cc
Nombre de cylindres	6
Aspiration	Refroidisseur intermédiaire turbo
Puissance maximale du moteur à 2200 tr/min	254 CV
Vitesse maximale du moteur	2200 tr/min
Vitesse minimale du moteur	1400 tr/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	8,98 gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	4,75 gal
Température ambiante maximale	122°F
Température de travail minimale	140°F

SERVICE + SUPPORT

- > Garantie ELGi Bloc Compresseur 5 ans / heures illimitées
- > Garantie machine complète de 1 an / 2000 heures
- > Garantie moteur FPT de 2 ans / 2000 heures



**GARANTIE, DURABILITÉ,
ET FIABILITÉ**

**sont assurés avec l'utilisation exclusive
de pièces de rechange d'origine.**



Service

NOUS VOUS SOUTENONS POUR TOUS VOS BESOINS EN ÉQUIPEMENT!

Ivys s'engage à vous fournir un service de la plus haute qualité ainsi qu'une gamme complète de pièces de rechange pour toutes les marques et tous les modèles d'équipements de gaz et d'air comprimés.

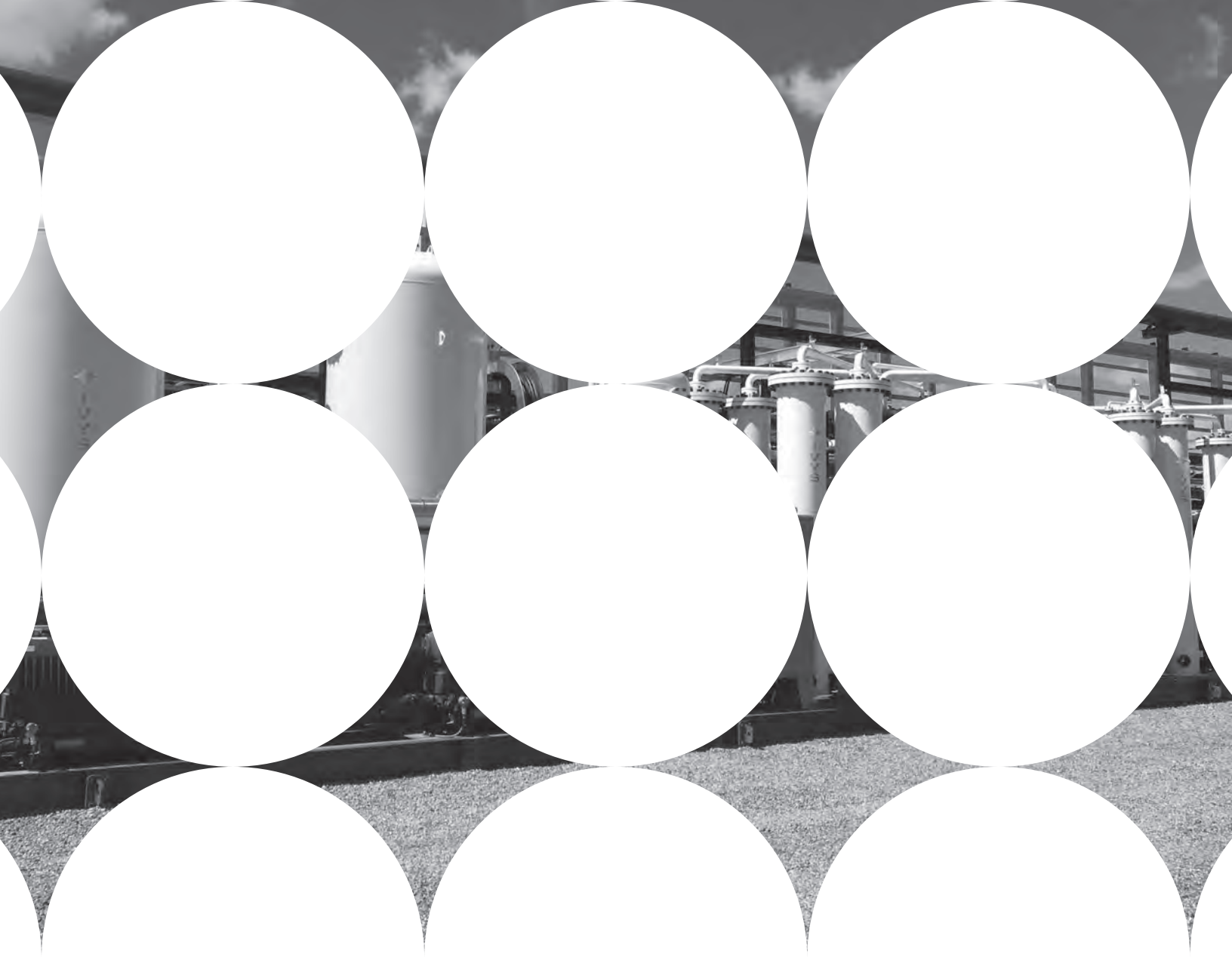
- ♦ Techniciens accrédités disponibles en tout temps
- ♦ Mise en service sur place
- ♦ Entretien préventif
- ♦ Service et mise à niveau
- ♦ Pièces de rechange et éléments filtrants pour tous les modèles et toutes les marques

SERVICES APRÈS-VENTE

- ♦ Assistance à la résolution de problèmes en tout temps
- ♦ Dessiccatifs
- ♦ Pièces – filtres, séparateurs, éléments, vannes de purge, hygromètres, sondes, étalonnage de sondes
- ♦ Formation – ateliers, webinaires, accréditation



Communiquez avec notre équipe de soutien au 1 877 469-3232, ou visitez notre site Web, à l'adresse **ivysads.com**



QUÉBEC

Siège social et division manufacturière

730, boulevard Industriel
Blainville (Québec) J7C 3V4
CANADA

☎ 450 979-8700 📠 1 877 469-3232

ONTARIO

Siège social de l'Ontario

60, avenue Haist, unité 1
Woodbridge (Ontario) L4L 5V4
CANADA

☎ 905 850-9888

Division industrielle

1120, boulevard Michèle-Bohec, bureau 100
Blainville (Québec) J7C 5N5
CANADA

☎ 450 979-8700 📠 1 877 469-3232

Bureau de Guelph

5477, autoroute 6 Nord
Guelph (Ontario) N1H 6J2
CANADA

☎ 519 837-0450



ivysads.com