

ECOTROC CT

Adsorbeur à charbon actif haut de gamme

Solutions pour l'air comprimé et les gaz sans huile



Quand la qualité compte

Les aérosols d'huile jusqu'à 0.01 mg/m^3 peuvent être éliminés par filtration. Si une pureté d'air comprimé supérieure est requise, les tours à charbon actif **ECOTROC CT** entrent en jeu. Il en résulte une qualité d'air exceptionnelle avec une teneur en huile résiduelle pouvant descendre jusqu'à 0.003 mg/m^3 . La gamme de produits **ECOTROC CT** se décline en trois versions : la version **CTAP** en aluminium plus légère, la version standard soudée **CTN** et la version **CTF** avec raccord à bride.

Versions et options

- **ECOTROC CTAP** pour des débits volumétriques de 6 cfm à 130 cfm
- **ECOTROC CTN** pour des débits volumétriques de 200 cfm à 705 cfm
- **ECOTROC CTF** pour des débits volumétriques de 900 cfm à 1,800 cfm

ECOTROC CT PLUS-EFFECTS +++

- + adsorption optimisée des vapeurs d'huile (hydrocarbures)
- + le charbon hautement activé pour l'air et les gaz garantit une efficacité maximale
- + répartition optimisée du débit volumique à travers l'ensemble du lit de charbon actif
- + teneur en huile résiduelle jusqu'à $0,003 \text{ mg/m}^3$ maximum (dépasse les exigences de la norme ISO 8573-1 classe 1)
- + indicateur d'huile surveillant le stade de saturation, de série à partir du modèle CTN200 et des modèles supérieurs (en option pour le CTAP)
- + accès facile à tous les composants
- + durée de vie du charbon actif de 8,000 heures*

ECOTROC CT

Adsorbeur à charbon actif haut de gamme



Processus efficace en 3 étapes

1. Préfiltration

Le préfiltre **KSI ECOCLEAN SMA** (en option), optimisé pour le débit, sépare les composants solides et liquides (aérosols d'huile) de l'air comprimé/du gaz comprimé conformément à la norme ISO 8573.1 classe 1.

2. Adsorption

L'air comprimé préfiltré passe à travers un diffuseur situé à l'extrémité supérieure du réservoir de dessiccant, puis traverse le charbon actif. Le pouvoir d'adhérence physique provoque l'adsorption des hydrocarbures (vapeur d'huile) sur la grande surface interne du charbon actif spécial.

3. Post-filtration

L'air comprimé atteint l'extrémité inférieure du réservoir de dessiccation après avoir traversé l'ensemble du lit de charbon actif et pénètre dans le filtre final **KSI ECOCLEAN DMF** pour la filtration finale des particules résiduelles. L'air comprimé de haute pureté est ensuite disponible pour une utilisation ultérieure.

Contenu de la livraison et niveaux de performance

ECOTROC CTAP6 – 130

adsorbeur à charbon actif prêt à l'emploi

avec

- d'un post-filtre **KSI ECOCLEAN DMF**
 - manomètre pour l'affichage de la pression de service
- capacité débit volumique: jusqu'à 130 cfm*
teneur en huile résiduelle jusqu'à: < 0.003 mg/m³

* calculé à 14,5 psi (abs.) et 68 °F à une pression de service de 101,5 psi

ECOTROC CTN200 – 705

adsorbeur à charbon actif prêt à l'emploi

avec

- un post-filtre **KSI ECOCLEAN DMF**
 - manomètre pour l'affichage de la pression de service
 - indicateur de test d'huile
- capacité débit volumique: jusqu'à 705 cfm*
teneur en huile résiduelle : < 0.003 mg/m³

* calculé à 14,5 psi (abs.) et 68 °F à une pression de service de 101,5 psi



ECOTROC CTF900 – 1800

adsorbeur à charbon actif prêt à l'emploi

avec

- un manomètre pour l'affichage de la pression de service
 - indicateur de test d'huile
- capacité débit volumique: jusqu'à 1,800 cfm*
teneur en huile résiduelle maximale: < 0.003 mg/m³

* calculé à 14,5 psi (abs.) et 68 °F à une pression de service de 101,5 psi

Caractéristiques techniques

Type	Capacité*		Dimensions (pouces)				Raccord		Poids lbs
	cfm	A	B(1)	B(2)	C	D	Entrée	Sortie	
CTAP6	6	27.32	25.00		9.69	7.09	1/4"	3/8"	18
CTAP12	12	31.26	28.94		9.69	7.09	1/4"	3/8"	20
CTAP20	20	32.76	30.20		12.32	8.27	1/2"	3/8"	35
CTAP30	30	36.73	34.13		12.32	8.27	1/2"	3/8"	37
CTAP35	35	40.67	38.07		12.32	8.27	1/2"	1/2"	49
CTAP40	40	36.65	33.86		14.80	9.84	1/2"	1/2"	57
CTAP55	55	42.17	39.37		14.80	9.84	1/2"	1/2"	66
CTAP65	65	49.25	46.46		15.75	9.84	1/2"	1/2"	71
CTAP80	80	39.69	36.54	27.00	15.00	21.34	1"	1"	124
CTAP110	110	45.20	42.05	27.00	15.00	21.34	1"	1"	137
CTAP130	130	52.28	49.13	27.00	15.00	21.34	1"	1"	155
CTN200	200	60.63	59.49	41.22	27.40	27.56	1 1/2"	1 1/2"	353
CTN285	285	64.53	63.39	45.08	27.40	27.56	1 1/2"	1 1/2"	375
CTN350	350	82.64	81.5	63.19	27.40	27.56	1 1/2"	1 1/2"	463
CTN480	480	74.45	70.2	47.52	33.86	33.27	2"	2"	761
CTN590	590	83.43	82.01	59.33	33.86	33.27	2"	2"	882
CTN705	705	87.36	85.94	63.27	33.86	33.27	2"	2"	926
CTF900	900	83.15	79.21	6.22	27.48	27.56	3" (bride)	3" (bride)	827
CTF1200	1200	83.98	80.04	5.39	31.50	28.58	3" (bride)	3" (bride)	1,089
CTF1500	1500	91.65	87.32	8.74	34.06	33.46	4" (bride)	4" (bride)	1,257
CTF1800	1800	92.13	87.80	8.27	36.46	33.58	4" (bride)	4" (bride)	1,532

*calculé à 14,5 psi (abs.) et 68 °F à une pression de service de 101,5 psi

Facteurs de correction

Facteurs de correction de la pression de service

psi	58	65	73	80	87	94	102	109	116	123	131	138	145	152	160	167	174	181	189	196	203	210	218	225	232
F(p)	0.6	0.7	0.74	0.82	0.89	0.97	1	1.08	1.11	1.16	1.22	1.29	1.36	1.42	1.5	1.57	1.63	1.69	1.75	1.83	1.9	1.96	2.03	2.1	2.14

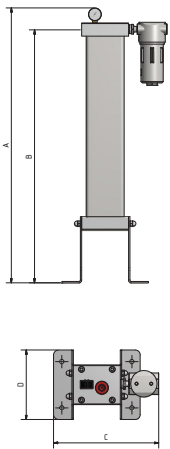
Facteurs de correction de la température d'entrée

°F	<77	77	86	95	100,4	104	113	118,4	122
F(t)	1.2	1.1	1.09	1	0.84	0.78	0.72	0.65	0.58

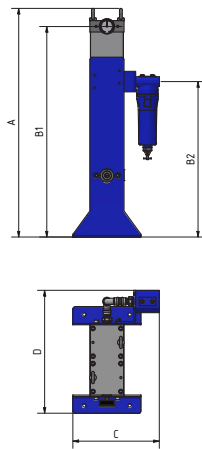
Multipliez la capacité du séchoir par le facteur de correction indiqué dans le tableau ci-dessus pour obtenir la capacité corrigée.

Températures d'entrée plus élevées sur demande.

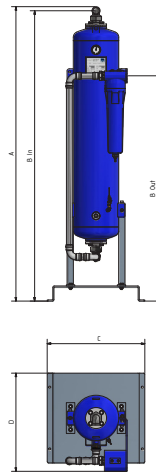
Plans cotés



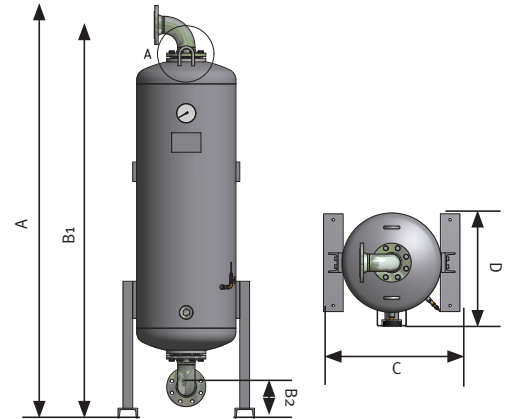
CTAP6 - CTAP65



CTAP80 - CTAP130



CTN200 - CTN705



CTF900 - CTF1800

Domaine d'application

Domaine d'application	Installation en milieu non agressif
Quantité d'huile résiduelle à 20 °C	0.003 mg/m ³
Humidité relative	100% (à condition qu'un sécheur frigorifique soit installé en amont)
Température ambiante max.	122 °F
Température ambiante min.	+ 35.6 °F
Pression de service	0 à 232 psi (CTAP65 + CTAP130 max. 196 psi)
Fluide	air comprimé et gaz

*calculé à 14,5 psi (abs.) et 68 °F à une pression de service de 101,5 psi

Caractéristiques techniques

La production est basée sur les normes et les processus de fabrication suivants :

DIN EN ISO 12100, DIN EN 1050, DIN EN 50081, DIN EN 50082, DIN EN 60204, DIN EN ISO 9001:2015 (Gestion de la qualité), 2014/29/UE (Récipients à pression simples), 2014/68/UE (Directives relatives aux équipements sous pression), TR B'en (Directives techniques relatives aux récipients à pression), GSG (Loi sur la sécurité des équipements), 9. GSGV (9e règlement relative à la sécurité des équipements), 2006/42/CE

Homologations pour les équipements sous pression

EU	Homologué pour le groupe de fluides 2 conformément à la directive 2014/68/UE relative aux équipements sous pression
Amérique du Nord	CRN (certificats sur demande) ASME U/UM et NB
conformément à la classification DGRL 2014/68/EU groupe de fluides	CTAP6 - 20 par. 3 art. 4 CTAP30 - 130 catégorie 2

Gestion de la qualité

développement/production	DIN EN ISO 9001
--------------------------	-----------------

Classe de pureté de l'air selon la norme ISO 8573-1:2010

Particules solides	Classe 2
Humidité (gazeuse)	-
Huile totale	Classe 1